

Gesteigerte Effizienz bei Probenpräparation und Härteprüfung



Buehler ITW Test & Measurement präsentiert auf der Control in Stuttgart neue Entwicklungen aus seinem umfangreichen Produktportfolio an Geräten und Verbrauchsmaterial für die Härteprüfung, von der Probenaufbereitung bis zum Messsystem.

Neue Tisch-Präzisionstrenner

Einen Messschwerpunkt bilden die neuen IsoMet High Speed Tisch-Präzisionstrenner für den Labortisch. Ausgestattet mit Abrasiv- oder Diamant-Trennscheiben eignen sie sich für nahezu jedes Material, von spröden und

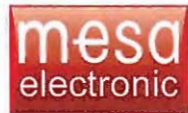
duktilen Metallen über Verbundwerkstoffe, Keramiken und Kunststoffe bis zu elektronischen Bauteilen und Biomaterialien. Dabei zeichnen sie sich durch ihre besonders hohe Effizienz, den äußerst starken Motor sowie durch die Gleichmäßigkeit, Präzision und Reproduzierbarkeit der Schnitte aus, auch bei empfindlichen Proben. Der automatisch gesteuerte Trennscheiben-Vorschub SmartCut minimiert hierbei Schäden am System und an der Probe, und es resultiert ein optimaler Trennprozess für jeden Werkstoff. Anwender profitieren darüber hinaus von der übersichtlichen Bedienoberfläche und der schnellen

Probenfixierung. Damit eignen sich die IsoMet High Speed Modelle besonders für den Einsatz in Labors mit hohem Qualitätsanspruch und Probendurchsatz.

Härte und Mikrohärt-Prüfsysteme

Weitere Exponate waren die in unterschiedlichen Automatisierungsstufen konfigurierbaren, ergonomisch optimierten Härteprüfgeräte der Reihe VH1000 sowie die universelle Diamet Software für die Härteprüfung. Das Mikrohärt-Prüfsystem Wilson VH3300 ermöglicht ebenfalls hohe Automatisierungsgrade.

IHR PARTNER FÜR WÄRMEBEHANDLUNG UND VERBRENNUNGSPROZESSE: MESSEN - STEUERN - AUTOMATISIEREN



MESSTECHNIK

- O₂-Sonden
- Lambda-Sonden
- H₂-Sonden
- Gasanalysatoren
- Dewchecker
- Folienprüfgerät

REGELSYSTEME

- C-Pegel- und Nitrierregler
- Temperatur- und Universalregler

SERVICE / DIENSTLEISTUNGEN

- SAT und TUS Messung gemäß AMS2750D und CQ19
- Schulungen
- Reparatur- und Kalibrierdienst
- Begasungstafeln

PROZESSLEITTECHNIK

- Prozessleitsystem
- Prozessvisualisierung



MESA Electronic GmbH - Ausgereifte Lösungen seit 1974

MESA Electronic GmbH, Johann-Flitsch-Straße 2, 83075 Bad Feilnbach ☎ Tel.: +49 (0) 8064-90630-0 ☎ Fax: +49 (0)8064 - 90630-90 ☎ E-Mail: info@mesa-international.de ☎ Internet: www.mesa-international.de

Besuchen Sie uns auf dem HärtereiKongress HK 2017 in Köln, Halle 4.1., Stand D-031

Schnelles und zuverlässiges Einbetten

Ferner zeigte Buehler die für den anspruchsvollen Industrieinsatz ausgelegte, schnell und zuverlässig arbeitende SimpliMet 4000 Presse zum Einbetten von Proben vor dem Schleifen und Polieren. Eine Neuheit war darüber hinaus das schnellhärtende Epoxid-Einbettmittel EpoKwick FC, das Buehler für höchste Probenpräparationsqualität in der Materialographie entwickelt hat. Weil es innerhalb von nur zwei Stunden ohne Verwendung eines Ofens aushärtet, stehen Einbettungen in kürzester möglicher Zeit für den nächsten Behandlungsschritt bereit. Zusätzlich zeigten Exponate aus den Bereichen Schleifen, Polieren, Trennen und Einbetten von Probekörpern die gesamte Breite des Angebots von Buehler für Anwendungen von der Grundlagenforschung bis zur automatisierten, prozessbegleitenden Qualitätssicherung. Insgesamt umfasst das Produktportfolio von Buehler ITW Test & Measurement eine Vielzahl anwendungsspezifisch optimierter Trenn- sowie Präzisionstrennmaschinen, Einbettssysteme mit den zugehörigen Epoxid- und Acrylharzen, Schleif- und Poliermaschinen sowie auch Rockwell-, Vickers/Knoop-, Brinell- und Universal-Härteprüfsysteme.

HK 2017, Köln, Halle 4.1/B071

Buehler ITW Test & Measurement GmbH

Boschstr. 10
73734 Esslingen a. N.
Tel.: +49 711 4904 690-344
perrie.hayes@buehler.com
www.buehler.com

Software zur Bauteilprüfung

DHS Dietermann & Heuser Solution hat ein neues Software-Modul für die fertigungsbegleitende Prüfung von Schweißnahtverbindungen entwickelt. Die Software Schweißnahtvermessung unterstützt mit den Messfunktionen u.a. DIN EN ISO 5817.

Alle erforderlichen Prüfvorgänge werden bauteilkonform in reproduzierbare Messprofile zusammengefasst. Der Prüfablauf kann somit zeitlich rational und fertigungsbegleitend stattfinden. Durch die Kombination mit dem Grundmodul der dhs-Bilddatenbank – mit verbesserter neuer Version 16 – besteht die Möglichkeit, statistische Auswertungen aller Prüfvorgänge zu generieren, um den gesamten Fertigungsablauf langfristig zu beurteilen. Alle zuvor in der Datenbank ermittelten Bilder, Texte und Messergebnisse lassen sich zu einem Prüfbericht zusammenfassen und ausgeben. Das Software-Modul umfasst Messfunktionen (Werkstücke, Nahtdicke, Nahtlänge, Einbrand, Nahtüberhöhung, Nahtübergangswinkel Kerben u. v. m.), editierbare Messlinien, kontinuierliche Messwertanzeige, Anzeige von Toleranzabweichungen sowie die Zusammenfassung von Messfunktionen zu reproduzierbaren Prüfprofilen.

Internationale Normen und kundenspezifische Bauteil-Normen werden für den Messvorgang in der Datenbank hinterlegt. Messdaten werden ebenfalls in der dhs-Bilddatenbank abgespeichert. Hierfür werden in der Datenbank spezielle Datenbankfelder (z.B. Messwerte, Messvorgaben, Messergebnisse) angelegt, die eine genaue Zuordnung ermöglichen.

Die Selektion der Daten für die statistischen Auswertungen und Prüfberichte erfolgt über die zuvor angelegten Datenbankfelder. Detaillierte Informationen sind in dem PDF-Datenblatt Schweißnahtvermessung enthalten.

dhs Dietermann & Heuser Solution GmbH

Herborner Str. 50
35753 Greifenstein- Beilstein
Tel.: +49 2779 91 200
vertrieb@dhssolution.com
www.dhssolution.com

Zukunftsorientierte Bauteilreinigung

Im Frühjahr hatte der Fachverband industrielle Teilereinigung (FIT) zur Fachtagung „Industrielle Bauteilreinigung“ geladen, die die wachsende Bedeutung der Bauteilsauberkeit und dessen Optimierungspotenzial betonte. Der Fachausschuss Reinigen der FIT erarbeitete Leitlinien für eine qualitätssichernde Prozessführung in der Bauteilreinigung. Abgestimmt darauf gliederte sich die Agenda der Tagung in die Sektionen Chemie, Verfahren und Anlagentechnik sowie Messen, Prüfen und Analysieren. Marc Mauermann (Fraunhofer IVV) verdeutlichte in seinem Vortrag, dass die Auswahl eines stabilen und wirtschaftlichen Reinigungsprozesses eine ganzheitliche Betrachtung erfordert.

Ulrike Kunz (Surtec Deutschland GmbH) erläuterte die wichtigsten Aspekte der Leitlinien aus Sicht der Chemie und Verfahren und informierte dabei auch über mögliche Fehlerquellen und deren Vermeidung. Birgit Fruggel (Schaeffler Technologies) thematisierte die Herausforderungen bei der Reinigung von Schüttgütern mit hohen Sauberkeitsanforderungen und zeigte auf, welche anlagentechnischen Anpassungen erforderlich sind und wie sauberkeitsoptimierte Fertigungsabläufe in die Produktion implementiert werden können. Hans

NewSonic

SonoDur2 - Der bessere Weg zur Härteprüfung
 Entwickelt aus der Erfahrung für die Praxis



SonoDur2 – Ihr Härte-Prüflabor vor Ort für sichere Ergebnisse – exklusiv von NewSonic:

- Neueste Sondentechnik SONO-S mit Selbstzentrierung und geschütztem Diamant
- Speziallösungen wie $\Phi 1,7\text{mm}$ -Sondenspitze für engste Prüfpositionen
- Vickers-Härteprüfung mit UCI „Made in Germany“ auch mit DAkkS-Zertifizierung
- Automatisierte Härteprüfung in der Produktionslinie
- Service (auch MIC1, MIC2, MIC10, MIC20 und Prüfsonden)
- Beratung und Schulung

Besuchen Sie uns auf dem Härtereikongress 2017 in Köln Halle 4.1 / Stand D-101
 25. – 27. Oktober Kölnmesse

HK 2017

Härtereikongress
 HeatTreatmentCongress
 25.–27. Oktober 2017
 Koelnmesse



Kontakt Dr. Tietze

NewSonic GmbH - Unter den Linden 15 - 72762 Reutlingen
 info@newsonic.de Tel. +49 (0) 7121 680855-0 www.newsonic.de