

Mikrohärte-Prüfsysteme für Labor und Industrie

Esslingen. Das neue Wilson®-VH1202-Härteprüfsystem mit Touchscreen senkt den Zeitaufwand für die Vorbereitung, Auswertung und Dokumentation von Messungen.

■ Wilson VH1102 und VH1202 sind zwei neue Geräte der Buehler-ITW Test & Measurement GmbH für die kosteneffiziente Durchführung von Mikrohärteprüfungen nach Knoop und Vickers entsprechend ISO 6507, 9385 und 4546 bzw. ASTM E384 und E92. Mit Totgewichtsbelastungen von 10 g bis zu 2 kg und neun automatisch anwählbaren Belastungsstufen bieten sie eine hohe Flexibilität. Beide sind mit einem ergonomisch einstellbaren 7 Zoll großen Touchpanel-Farbbildschirm zur schnellen Wahl des Prüfverfahrens und der Datenerfassung ausgestattet. Der elektrisch angetriebene Revolverkopf hat beim VH1102 vier mögliche Positionen einschließlich eines Eindringkörpers für Knoop oder Vickers sowie standardmäßig zwei Objektive mit 10- und 50-facher



Vergrößerung bei normalem Arbeitsabstand. Der Revolverkopf des VH1202 bietet sechs mögliche Positionen mit zwei Eindringkörpern für sowohl Knoop als auch Vickers sowie ein zusätzliches Objektiv mit 5-facher Vergrößerung bei großem Arbeitsabstand. Bei beiden Typen genügt das Betätigen des Start-Knopfes, um das Einstellen der vorgewählten Vergrößerung zu starten.

➔ www.buehler.com

Das neue Härteprüfsystem Wilson VH1202 ist, ebenso wie sein Schwestermodell VH1102, bereits in der Basisversion mit einem Touchscreen ausgerüstet.

Software-Plattform für Schichtdicken- und Materialanalysegerät

Uedem. Oxford Instruments bietet Software-Plattform Smartlink für Maxi-6 an, ein Gerät zur Schichtdickenmessung und Materialanalyse.

■ Ab sofort ist Smartlink auch für Maxi-6 verfügbar. Die leistungsstarke und dennoch einfach zu bedienende Software ist mit einer hochauflösenden Detektortechnologie kombiniert. Der Silizium-Drift-Detektor (SDD) erlaubt die Analyse dünnster Beschichtungen bis in den Nanometerbereich und die Spurenanalyse. Software und Analysegerät sind für die Anforderungen der Wareneingangskontrolle, Produktionssteuerung und der Qualitätskontrolle optimiert. Smartlink ermöglicht die schnelle Analyse von Beschichtungen in der Elektro- und Metallveredlungsindustrie mit dem Maxi-6-Röntgenfluoreszenz-(XRF)-Spektrometer und erlaubt außerdem die Analyse der Zusammensetzung von Werkstoffen. Die neue Benutzeroberfläche vereinfacht die Routineanalyse auch für minimal geschulte Bediener. Fortgeschrittene Anwender können maßge-

schnaiderte Kalibrierungen mit empirischen oder fundamentalen Parametern (FP) mit höchster Genauigkeit erstellen. Eine Schritt-für-Schritt-Anleitung ermöglicht Kalibrationen zur Messung von Bestandteilen von Metallen, Polymeren, Lösungen und Pulver. Das Analyseergebnis kann in einer Vielzahl von Formaten gespeichert und ausgeführt

werden. Der Export der Ergebnisse ist in Echtzeit oder als Batch ausführbar. Für die Software ist praktisch keine Einarbeitung notwendig, falls der Bediener bereits mit anderen Modellen von Oxford Instruments wie X-Strata oder der CMI-Serie vertraut ist.

➔ www.oxford-instruments.de

BUEHLER KONSOLIDIERT METALLOGRAPHIE UND HÄRTEPRÜFUNG

Esslingen. Buehler ITW Test & Measurement hat seinen bisherigen Düsseldorfer Bereich Metallographie mit dem schon traditionell in Esslingen am Neckar ansässigen, vielfach noch unter seinem früheren Namen Wilson Hardness bekannten Bereich Härteprüfung zusammengelegt. Damit übernimmt dieser Standort jetzt die Funktion einer integrierten Europa-Zentrale. In Düsseldorf installiert das Unternehmen derzeit ein neues

zentrales Labor. Dort sollen gemeinsam mit Industrie, Universitäten und Instituten Forschungs- und Entwicklungsprojekte durchgeführt werden, die – auch international ausgerichtet – alle Stationen von der Probenpräparation im Labor bis zur vollautomatischen, prozessbegleitenden Härtemessung überspannen können.

➔ www.buehler.com