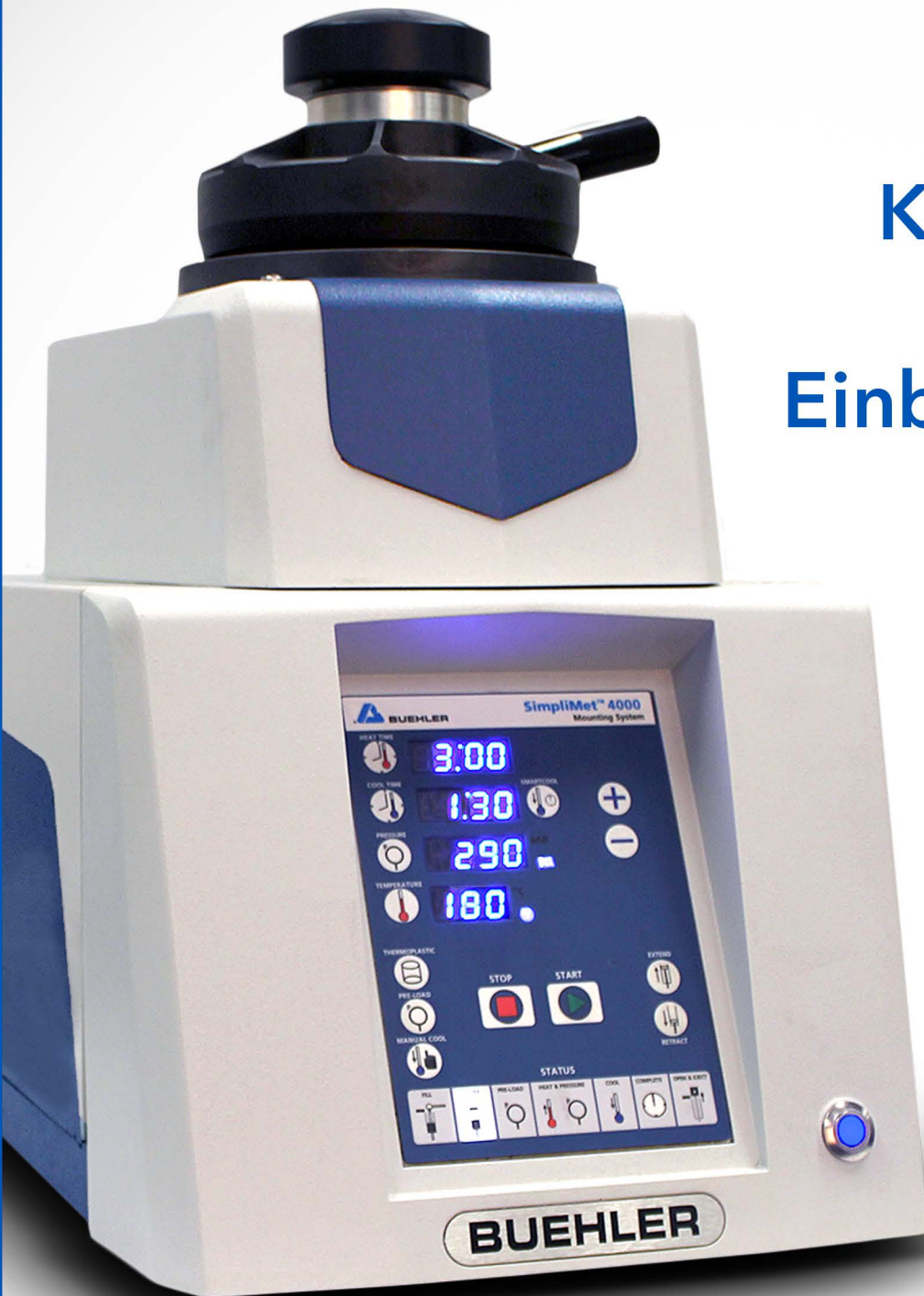


SimpliMet™ 4000

Konzipiert für
schnelle
Einbettzyklen rund
um die Uhr



The SimpliMet™ 4000 Bietet

Haltbarkeit

Reliability in Continuous use Environments.

SimpliMet 4000 wurde unter extremen Bedingungen getestet, bei denen der Einsatz in Prüflabors mit dem weltweit höchsten Probenaufkommen simuliert wurde.

Unliebsame Überraschungen vermeiden

SimpliMet 4000 ist für einen Betrieb rund um die Uhr ausgelegt und benötigt dabei nur wenig routinemäßige Wartung. Ein solides, auf empirischen Daten basierendes Programm zur vorbeugenden Wartung vermeidet unerwartete Ausfallzeiten.

Einfache Bedienung

Geringer Schulungsaufwand

Vergessen Sie Escape-Tasten und komplexe Menüsysteme. Alles was Sie an Bedienelementen benötigen, finden Sie direkt auf der Frontplatte. Einfach nur auspacken und sofort loslegen. Neue Mitarbeiter können schnell und effektiv eingearbeitet werden.

Einfachheit vermeidet Fehler

Eindeutige, prägnante Auswahlmöglichkeiten für die Parametereinstellungen senken die Fehlerwahrscheinlichkeit und bewahren Ihre Proben vor einer Beschädigung.

Alle wichtigen Informationen auf einen Blick

Eine Statusleiste unten auf dem Bedienfeld und ein Countdown-Zähler bieten einen schnell erfassbaren Überblick über den Status der Presse.

*Am wichtigsten ist für mich Qualität:
Ich brauche ein robustes System, das
auf mich voll verlassen kann.*

-Ein leitender Techniker eines industriellen
Fertigungsunternehmens, Europa





Mit SimpliMet™ 4000 konnten wir den Zeitaufwand für das Einbetten um die Hälfte reduzieren. Dank der daraus resultierenden Zeiteinsparungen hat sich unsere Produktivität erhöht

- Ein Laborleiter aus der Luftfahrtindustrie, Nordamerika



Optimale Platzausnutzung

Mehr Platz bei begrenztem Raumangebot

Mit einer Breite von nur 12,25" schafft SimpliMet 4000 Platz für die Aufbewahrung von Verbrauchsmaterial, für zusätzliche Einbettpressen oder für künftige Erweiterungen.

Hohe Produktivität auf engstem Raum

SimpliMet 4000 gewährleistet schnelle Einbettzyklen bei geringem Platzbedarf. Durch den Ersatz älterer, langsamerer und größerer Einbettpressen lässt sich die Kapazität verdoppeln, ohne dass mehr Platz benötigt wird.

Höhere Geschwindigkeit

Kühlsystem Smart Cool™ spart Zeit, senkt den Wasserverbrauch und erhöht die Sicherheit

Bei den üblichen Kühlsystemen kann es vorkommen, dass die Probe länger als nötig gekühlt oder bereits freigegeben wird, wenn sie noch zu heiß ist. Das Smart-Cool-Kühlsystem optimiert die Kühlzeit für jede einzelne Probe, indem es den Kühlzyklus abbricht, sobald die Probe eine sichere Temperatur erreicht hat.

Schnellere Erwärmung durch innovatives Pressform-Design

Mit einer niedrigen thermischen Masse und einem hoch effizienten Abflusssystem gewährleistet die einzigartige Konzeption unserer Einpressformen extrem schnelle Zykluszeiten.

Besondere Merkmale



Flexibilität

Im Thermoplast-Modus wird das erforderliche Temperaturprofil für transparente Einbettmittel wie TransOptic™ optimiert – dies gewährleistet perfekt eingebettete transparente Proben. Die Vorlast-Option schützt empfindliche Proben durch eine genaue Steuerung der Art und Weise der Druck- und Temperaturerzeugung.



Komfort

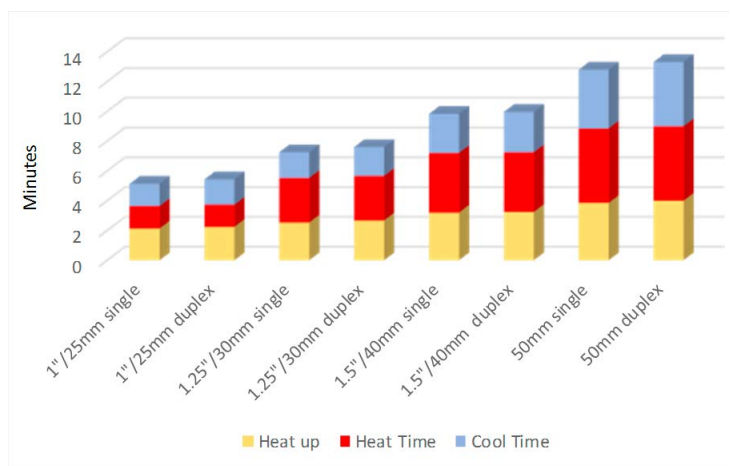
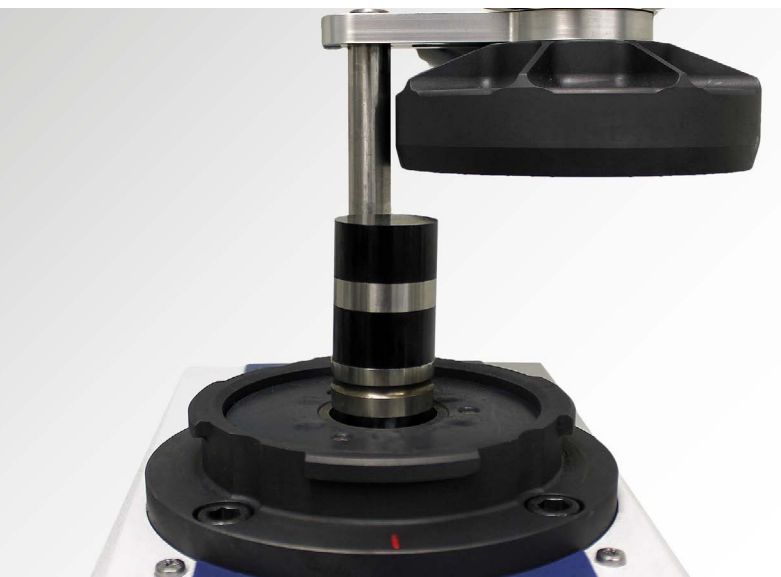
Einfaches und sicheres Verschließen der Presse. Der federleichte Verschluss erfordert nur einen geringen Druck nach unten und lässt sich mit einer Hand bedienen.

Die Einbettpresse ist bedienungsfreundlich und lässt sich einfach schließen.

-LABORLEITER EINES STAHLUNTERNEHMENS, ASIEN

Hoher Probendurchsatz

Mit Hilfe des im Lieferumfang enthaltenen Abstandshalters zum Duplex-Einbetten, der ein gleichzeitiges Einbetten von zwei Proben in einem Arbeitsgang ermöglicht, können Sie Ihren Probendurchsatz verdoppeln.



Kurze Zykluszeiten beim Einfach- und Duplex-Einbetten
*Bei diesen Zykluszeiten handelt es sich um typische Werte; die tatsächlichen Zykluszeiten können abhängig von den verwendeten Medien, Probentyp und -größe, Wassertemperatur und anderen Faktoren kürzer oder länger sein.



Verbrauchsmaterial zum Warmeinbetten

Hohe Qualität der eingebetteten Proben

Einbettmittel können einen wesentlichen Einfluss auf die Ergebnisse des Schleif- und Poliervorgangs haben. Eine uneinheitliche Einbettposition oder schlechte Randschärfe können diesen Prozess negativ beeinflussen und einen zusätzlichen Zeitaufwand oder Nacharbeiten erfordern. Buehler-Einbettmittel zeichnen sich durch höchste Qualität aus und eignen sich hervorragend für die Verwendung in Verbindung mit der SimpliMet-4000-Einbettpresse. Sie gewährleisten konsistente Ergebnisse über alle Proben hinweg und entsprechen außerdem den Anforderungen Ihrer Anwendungen im Hinblick auf Verarbeitungszeit, Randschärfe, Abriebbeständigkeit, Transparenz der Einbettung und weitere Untersuchungen. Die im Folgenden aufgeführten Einbettmittel wurden speziell für Ihre Anwendungen entwickelt:

Warmeinbettmittel

PhenoCure



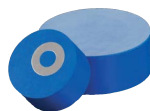
Holzmehlgefülltes duroplastisches Phenolharz für allgemeine Anwendungen
Härte: ~88 Shore D
Verbesserte Randschärfe
Farbe: Schwarz, rot oder grün

PhenoCure Vorpresslinge



Vorgepresste Formlinge aus Phenocure
Härte: ~88 Shore D
Verbesserte Randschärfe
Farbe: Schwarz, rot oder grün

Diallyl Phthalate



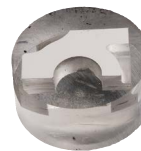
Glas- oder mineralgefülltes duroplastisches -Harz
Härte: ~91 Shore D
Verbesserte Randschärfe
Farbe: Blau

EpoMet G



Mineralgefülltes duroplastisches Harz
Granulare Partikelgröße
Härte: ~94 Shore D
Edge Retention: Best
Farbe: Schwarz

TransOptic



Transparentes thermoplastisches Acrylharz
Härte: ~80 Shore D
Gute Randschärfe
Farbe: Transparent

KonductoMet



Graphit- und mineralgefülltes duroplastisches Phenolharz
Härte: ~88 Shore D
Verbesserte Randschärfe
Farbe: Schwarz

ProbeMet



Kupfer- und mineralgefülltes duroplastisches -Phenolharz
Härte: ~94 Shore D
Edge Retention: Best
Farbe: Kupfer

EpoMet F



Mineralgefülltes duroplastisches Harz
Feine Partikelgröße
Hardness: ~94 Shore D
Beste Randschärfe
Farbe: Schwarz

Sonstiges Zubehör zum Einbetten

Halteclips können verwendet werden, um dünne oder instabile Proben in der SimpliMet™-4000-Einbettpresse auszurichten, damit der interessierende Bereich optimal positioniert wird. Entformungsmittel vermeiden, dass die eingebettete Probe in der Pressform kleben bleibt.

SamplKlip



Der schwerste und härteste der Clips

UniClip



Leichter und weicher als der SamplKlip

Entformungsmittel



Vermeidet das Verkleben in der Form

Technische Daten

Betrieb

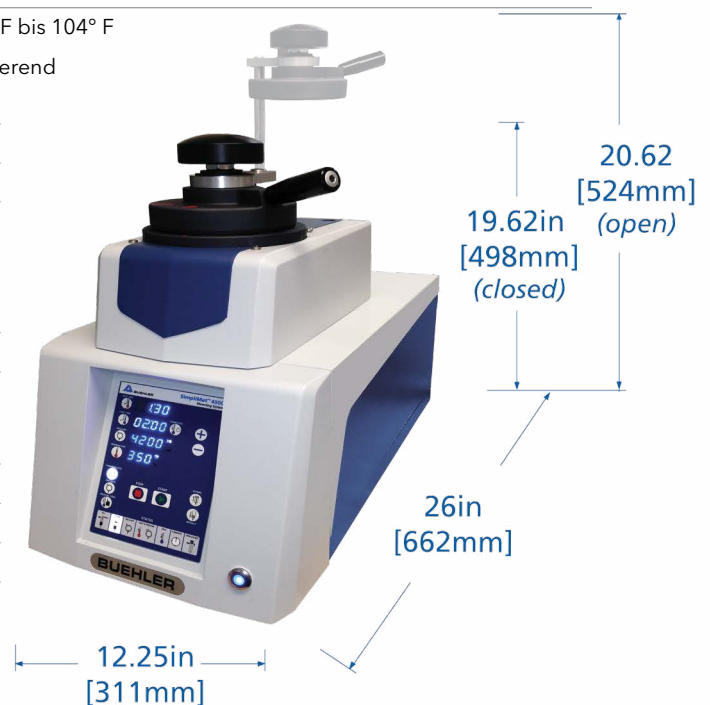
Einbettpressenbetrieb	Automatisch, elektrohydraulisch
Pressformgrößen	Anglo-Amerikanisch: 1", 1.25", 1.5" Metrisch: 25mm, 30mm, 40mm, 50 mm

Einbettparameter

Druck	Betriebsdruckbereich 80 - 300 bar (1000 - 4400 psi) +/- 10% Einstellbar in Stufen von 5 bar (50 psi) Bei Einsatz der Vorlastfunktion wird bei empfindlichen Proben ein Druck von 24 bar (350 psi) allmählich aufgebracht
Heizzeit	Benutzerwählbare Zeit von 1-20 Minuten Einstellbar in Stufen von 10 Sekunden
Heiztemperatur	Betriebstemperaturbereich 50°C - 200°C (120° F - 430° F) Einstellbar in Stufen von 5°C (10° F)
Heizleistung	1500 Watt @115VAC / 1900 Watt @230VAC
Abkühlzeit	Benutzerwählbar oder über Smart Cool Benutzerwählbare Zeit von 1-20 Minuten Einstellbar in Stufen von 10 Sekunden Das intelligente Kühlsystem Smart Cool kühlt die Probe automatisch, bis diese eine Temperatur von 40°C erreicht hat
Thermoplast-Funktion	Automatische Einstellung der richtigen Parameter für thermoplastische Harze wie TransOptic™ und kontrollierte, lineare Kühlung der eingebetteten Probe entsprechend dem Einbettmedium
Schallpegel max	Max. 62 dB in 1 m Entfernung von der Vorderseite der Maschine, bei Heben und Senken des Stempels bei offenem Pressformverschluss
Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich: 5° C bis 40° C / 41° F bis 104° F Luftfeuchtigkeit: 30-90% , nicht kondensierend

Versorgung

Spannung/Frequenz	85-264VAC, 50/60Hz 1 phase
Wasserzulauf	Schlauchleitung AD 1/4" oder AD 3/8"
Wasserablauf	Ablauf: Schlauchleitung 1/4" ID x 1/2" AD Entlüftung: Schlauchleitung 1/4" ID x 1/2" AD
Länge	660 mm / 26,00"
Länge von der Rückseite des Geräts bis zu den vorderen Aufstellfüßen	540 mm / 21,25"
Breite	311 mm / 12,25"
Höhe, geschlossen	498 mm / 19,62"
Höhe, offen	524 mm / 20,62"



Approx. Weight: 120 lbs [54kg]

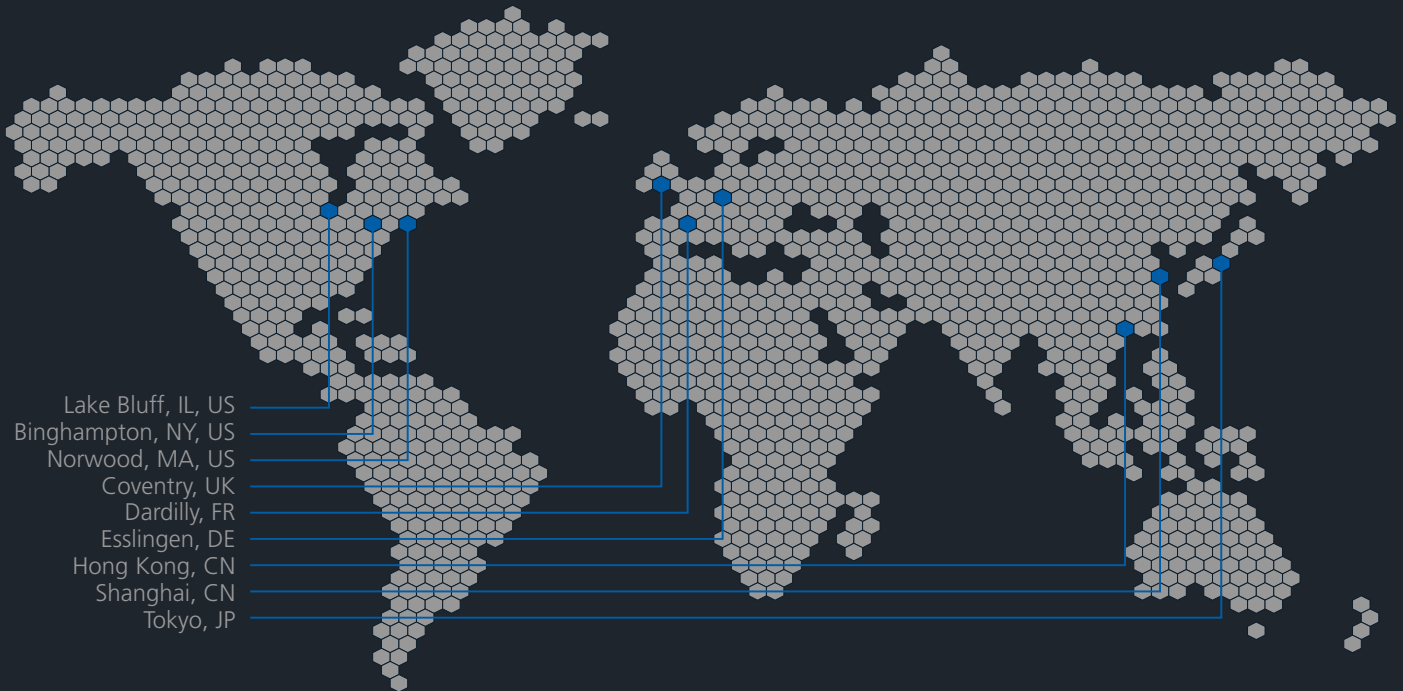


SimpliMet™ 4000 Bestellinformationen

Artikelnr.	Beschreibung	Spannung/Frequenz
20-1011-5025	mit 25mm-Pressform	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5030	mit 30mm-Pressform	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5040	mit 40mm-Pressform	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5050	mit 50mm-Pressform	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5001	mit 1"-Pressform	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5125	mit 1,25"-Pressform	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5150	mit 1,5"-Pressform	85-264VAC, 50/60Hz

Artikelnr.	Zusätzl.Pressformen	Artikelnr.	Zusätzl.Pressformen
20-5025	25mm -Pressform	20-5001	1"-Pressform
20-5030	30mm -Pressform	20-5125	1,25"-Pressform
20-5040	40mm -Pressform	20-5150	1,5"-Pressform
20-5050	50mm -Pressform		

Buehler –Niederlassungen weltweit



Lösungen für die Materialpräparation, Prüfung und Analyse

BUEHLER

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044
P: 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)
W: www.buehler.com | **E:** info@buehler.com

Nord- und Südamerika

BUEHLER Worldwide Headquarters
P: 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)
W: www.buehler.com | **E:** info@buehler.com

Europa

BUEHLER Germany - Esslingen
European Headquarters
P: +49 (0) 711 4904690-0 | **F:** +49 (0) 711 4904690-13
E: info.eu@buehler.com

BUEHLER France - Dardilly
P: +33 (0) 800 89 73 71 | **F:** +33 (0) 800 88 05 27
E: info.fr@buehler.com

BUEHLER United Kingdom - Coventry
P: +44 (0) 800 707 6273 | **F:** +44 (0) 800 707 6274
E: info.uk@buehler.com

Asien-Pazifik

BUEHLER Japan
P: +81 03 5439 5077 | **F:** +81 03 3452 7220
E: info.japan@buehler.com

BUEHLER Asia-Pacific - Hong Kong
P: +852 2307 0909 | **F:** +852 22721 6659
E: info.asia@buehler.com

BUEHLER China - Shanghai
ITW Test & Measurement (Shanghai) Co., Ltd.
P: +86 400 000 3418 | **F:** +86 21 6410 6671
E: info.cn@buehler.com

Weitere Information finden Sie unter www.buehler.com. Alternativ steht Ihnen auch eine Buehler-Niederlassung in Ihrer Nähe zur Verfügung.

