

# AbrasiMet® L Pro

Tronçonneuse automatique de pointe



AbrasiMet L Pro

*Perfectionnée.  
Intuitive.  
Fiable.*

 **BUEHLER**

*Un partenaire puissant, des solutions fiables*

# AbrasiMet® L Pro

Tronçonneuse automatique de pointe



## AbrasiMet L Pro





## AbrasiMet L Pro est la solution ultime à tous vos besoins

Avec son large éventail d'options de coupe ainsi que des méthodes programmables qui garantissent une répétabilité et une qualité des coupes avec une sensation globale supérieure, l'AbrasiMet L Pro est la solution de coupe qu'il vous faut. L'écran tactile, le joystick de commande et la table de bridage polyvalente facilitent considérablement la mise en place des coupes, de sorte que les utilisateurs peuvent relever n'importe quel défi. Cette tronçonneuse est également équipée d'un système de nettoyage automatique de la chambre inédit qui préserve votre machine et vous permet de consacrer plus de temps à des tâches plus importantes.

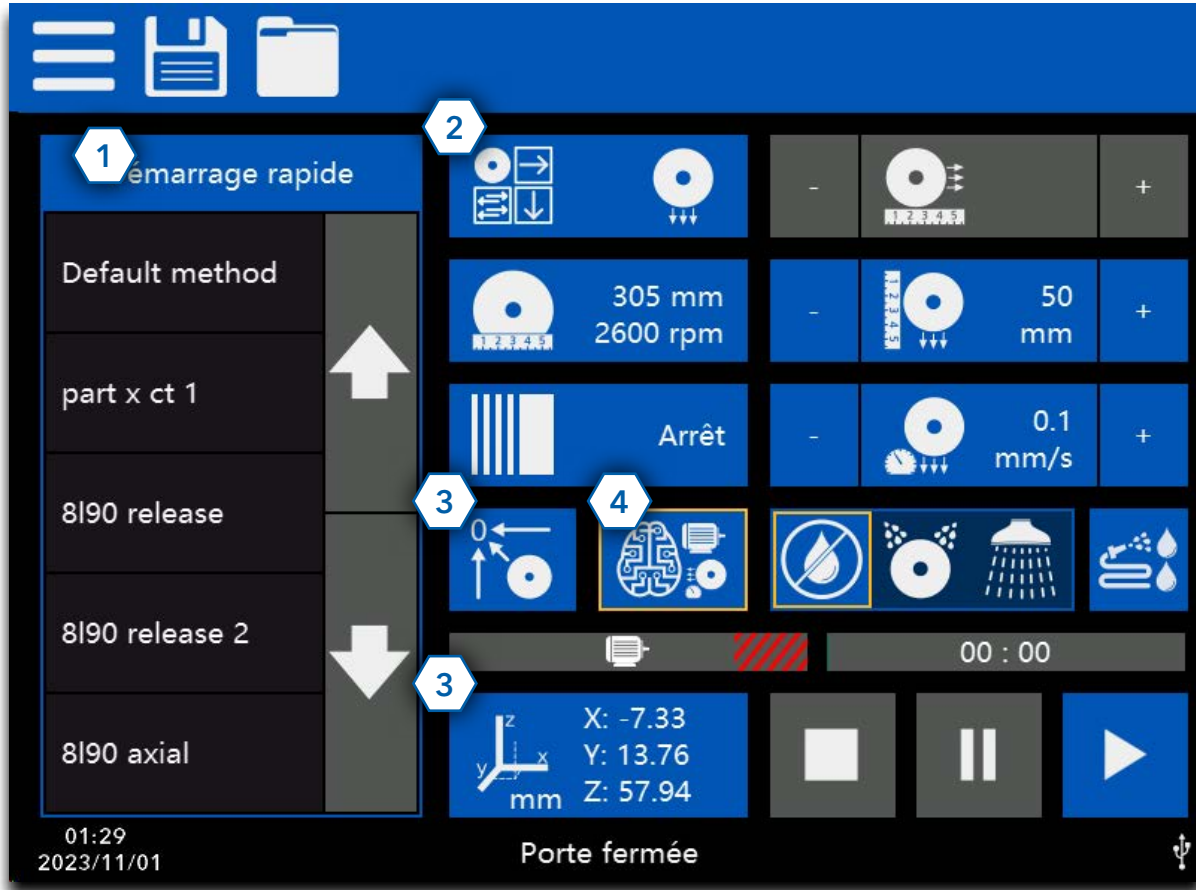


- Améliorez la qualité de surface des coupes et leurs vitesses grâce à notre fonction innovante Variable SmartCut®.
- Réduisez le temps de nettoyage en profondeur et prolongez la durée de vie de votre machine grâce aux buses de nettoyage.
- La configuration est rapide et précise grâce aux mouvements sur 3 axes de la meule et de la table.
- La grande chambre et l'amplitude de mouvement élargissent les capacités de coupe et facilitent la mise en place des coupes.
- Utilisez le NOUVEAU système de recirculation/filtration pour évacuer rapidement et facilement les débris produits.

**PERFECTIONNÉE.**  
**INTUITIVE.**  
**FIABLE.**

# Une solution perfectionnée, simple à prendre en main

Les commandes de l'AbrasiMet L Pro sont faciles à prendre en main et conçues pour maximiser la vitesse et l'efficacité. Accédez aisément aux modes de coupe et aux options avancées, telles que la Variable SmartCut. Une fois les paramètres définis, enregistrez vos réglages personnalisés pour garantir des résultats d'une qualité constante.



## 1 Méthodes enregistrées

Garantit la cohérence entre les coupes et une configuration rapide par simple sélection de votre programme de coupe dans le menu.

## 2 Mode de coupe

Vous pouvez choisir entre 4 types de coupe : **coupe chop selon l'axe Z**, **coupe longitudinale en Y**, **coupe plane par incréments** ou encore **un mode manuel**. La flexibilité des méthodes de coupe et les options de coupe supplémentaires garantissent la meilleure coupe possible pour chaque échantillon.

## 3 Positionnement/alignement

La machine conserve toujours en mémoire sa position, ce qui rend la configuration de la coupe rapide et facile. Utilisez les boutons de positionnement et de coordination pour mesurer/aligner rapidement votre coupe, puis appuyez simplement sur un bouton pour revenir à votre position de coupe.

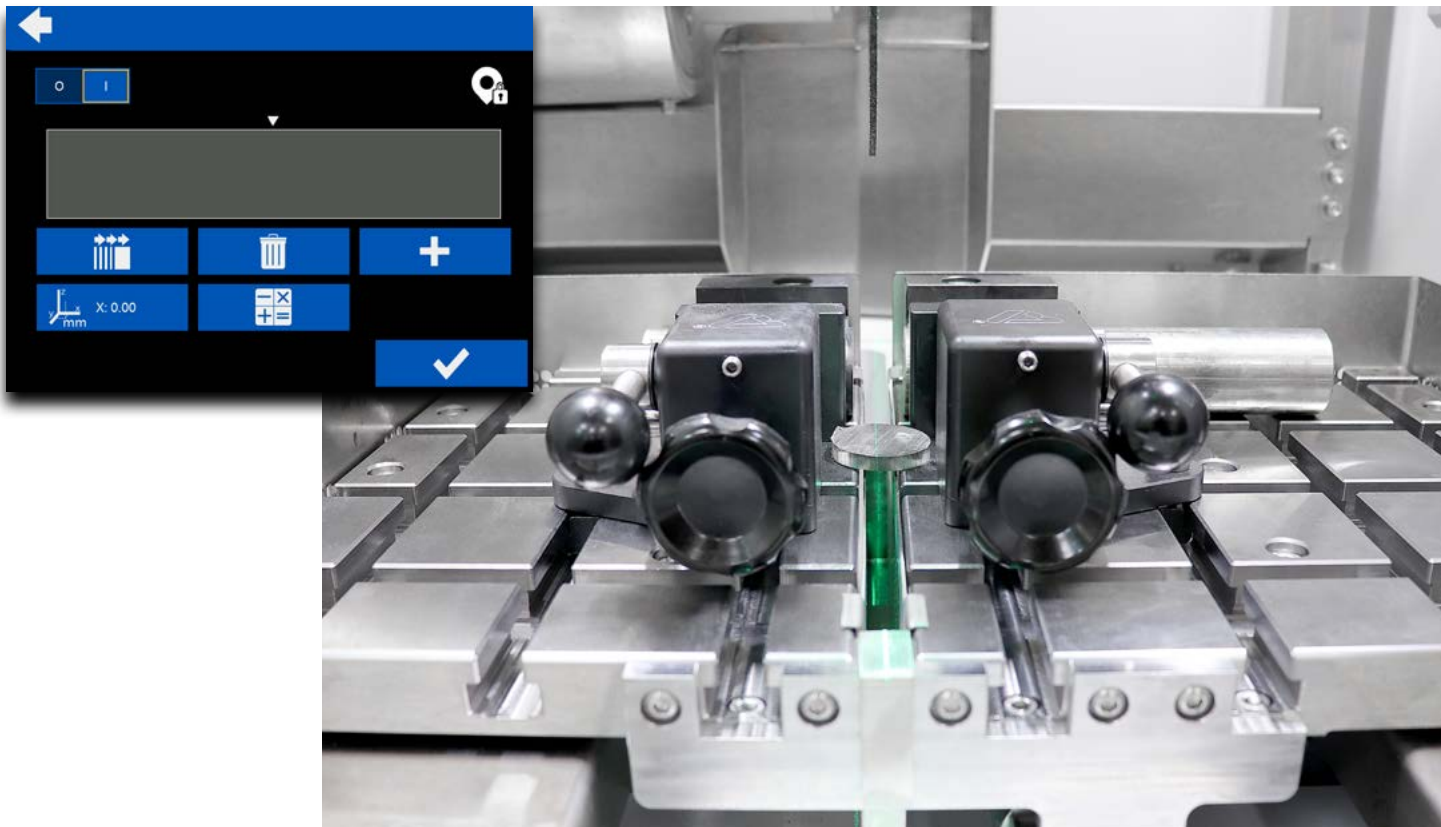
## 4 Variable SmartCut

Variable SmartCut est une caractéristique unique de Buehler destinée à améliorer votre processus. Plus qu'une simple sauvegarde de la durée de vie de votre moteur, Variable SmartCut permet de contrôler et d'atteindre une excellente qualité de surface dans les délais les plus brefs. Même dans le cas d'échantillons de taille et de dimensions variables, cette fonction apporte la qualité et la cohérence dont vous avez besoin.



# Coupes séries

Pour les échantillons nécessitant des coupes multiples, il est possible de programmer la coupe en série et de laisser faire la machine pour se consacrer à d'autres tâches. Grâce à un mouvement précis de la meule dans l'axe X, l'emplacement des coupes peut être placé manuellement avec le joystick ou uniformément en programmant l'épaisseur et le nombre d'échantillons souhaités.



## Fonctions personnalisables



**Mode de coupe plane par incréments**  
Combinez la coupe verticale et la coupe longitudinale en Y pour les échantillons plus grands ou plus fragiles. Cela permet d'obtenir une meilleure qualité de surface des échantillons et d'augmenter la capacité de coupe globale de la machine.



**Taille de la meule**  
Réglez la vitesse du moteur en spécifiant la taille de la meule afin de maintenir la qualité de la coupe à mesure que la meule s'use.



**Mode manuel**  
Utilisez le mode manuel standard ou Smart pour contrôler directement la coupe à l'aide de la manette.

### Détection de début de coupe

Le mouvement se fait à la vitesse d'avance maximale jusqu'à atteindre l'échantillon afin de réduire le temps de coupe. La vitesse d'avance est ramenée à la valeur programmée lorsque l'échantillon est atteint.

### Coupe par impulsion

Pour les échantillons plus grands, réduisez la chaleur générée pour maintenir la qualité de surface dont vous avez besoin.



**Sécurisation par code d'accès**  
Verrouillez certains paramètres de la machine au choix.



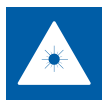
**Pistolet de lavage**  
Nettoyez manuellement la machine et les échantillons.



**Nettoyage de la chambre**  
Activez les jets de nettoyage supérieurs et les jets de nettoyage au fond de la chambre pour nettoyer automatiquement en profondeur l'ensemble de la chambre.



**Méthodes sauvegardées**  
Chargez les programmes de coupe précédemment enregistrés pour garantir la répétabilité.

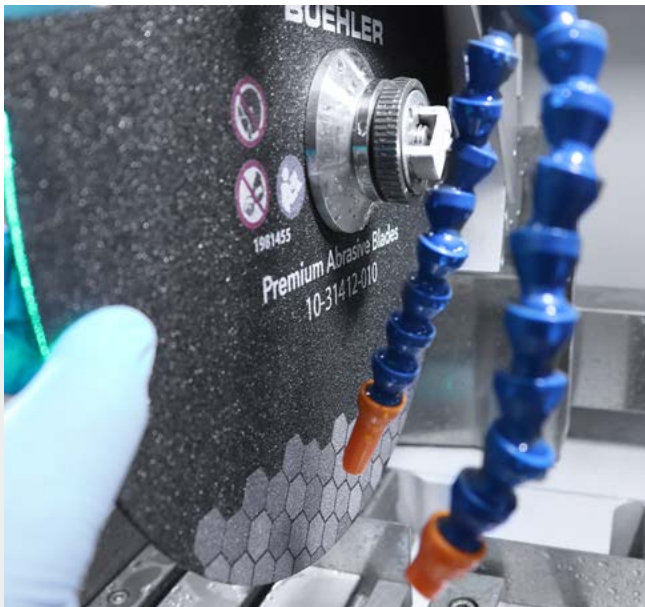


**Laser vert**  
Activez le laser pour faciliter l'alignement de la meule avec l'échantillon et faciliter la précision des coupes.

# Polyvalence et facilité de configuration

## Changement de meule sans outil

Chaque machine est équipée du système autobloquant de Buehler, qui permet le serrage et le desserrage manuels du contre-écrou sur l'arbre. Ne nécessitant aucun outil et exigeant peu d'efforts, il s'agit d'un processus beaucoup plus sûr et plus rapide que les méthodes traditionnelles.



## Visibilité Optimale

Les grandes parois vitrées situées à l'avant et sur le côté droit permettent de voir clairement les échantillons, les étaux et les pièces coupées. Les lumières puissantes viennent éclairer l'ensemble de la chambre, tandis que l'alignement laser indique le plan de coupe avec précision. Cette combinaison réduit considérablement le temps de configuration et permet de s'assurer que la coupe est bien conforme avant de commencer.



## Grande chambre

La chambre spacieuse et les grandes amplitudes de mouvement sur tous les axes facilitent l'ajustement et la coupe de toutes vos pièces. La combinaison de ces caractéristiques importantes permet aux utilisateurs de positionner les étaux et les échantillons avec un maximum de facilité et de rapidité.



## Table de bridage dynamique

La table de bridage en deux parties équipée d'un espace central permet aux utilisateurs de couper directement sur la table afin de conserver la pleine capacité de coupe tout en éliminant les risques de dommages. Par ailleurs, les rainures en T sur les axes X et Y augmentent considérablement le degré de flexibilité dont vous avez besoin pour positionner les étaux et brider votre échantillon.



# Configurations multiples

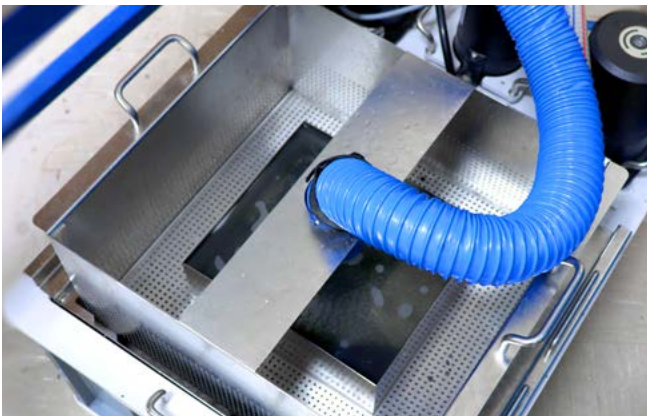
Outre l'option sur paillasse, l'AbrasiMet L Pro est également proposé en version sur châssis, équipé d'une armoire support spécialement conçue à cet effet. L'armoire abrite le système de recirculation, ce qui permet à cette configuration de fonctionner en circuit fermé. Son installation requiert uniquement une surface au sol. Elle est également équipée de roulettes qui permettent de la déplacer facilement à l'endroit souhaité, puis d'abaisser les pieds pour la bloquer sur place.



Le modèle sur châssis dispose également d'un tiroir de rangement suffisamment grand pour accueillir des meules, des étaux, des outils, des pièces détachées et bien plus encore. Stockez les articles dont vous avez besoin exactement là où vous le souhaitez.



# Système de recirculation/filtration



Améliorez la qualité de la surface et éliminez facilement les débris grâce à notre système de recirculation et de filtration très efficace.

*Réalisez des coupes de haute qualité sans brûlure :*

- Pompes à haut volume pour garantir un débit élevé en permanence
- 4 buses de lubrification réglables sur le bras de la meule pour bien refroidir l'échantillon
- 2 sorties de refroidissement intégrées au carter de meule pour garantir son bon refroidissement

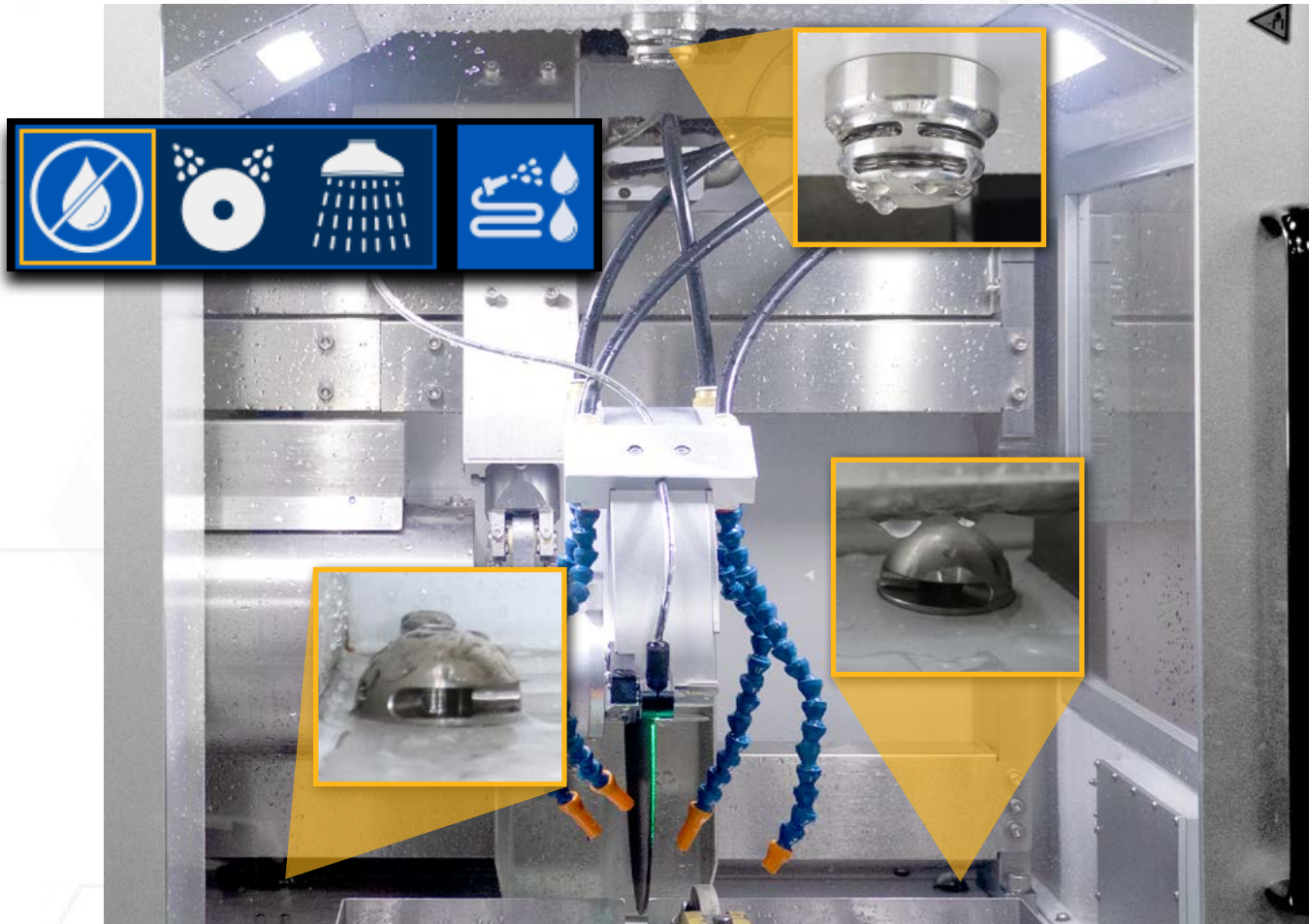
*Nettoyez plus facilement et en moins de temps :*

- Retient efficacement les débris tout en permettant au liquide de refroidissement de passer et de recirculer
- Pas de filtre jetable ni d'outil nécessaire
- Videz le réservoir supérieur de filtration en quelques secondes en soulevant les débris pour les éliminer
- Prolongez la durée de vie du liquide de refroidissement en éliminant régulièrement les débris à l'aide du réservoir filtrant
- Roulettes facilitant le déplacement vers la zone d'élimination des déchets



# Minimisez le nettoyage et prolongez la durée de vie de la machine

L'AbrasiMet L Pro valorise le temps de l'utilisateur en vous proposant un nettoyage automatique qui vous permet de vous concentrer sur d'autres tâches. Une simple pression sur un bouton suffit pour lancer le nettoyage automatique de l'ensemble de la chambre en 10 secondes ou moins et il suffit d'en faire un usage régulier pour prolonger la durée de vie de votre machine.



## Air comprimé

L'AbrasiMet L Pro dispose d'une conduite d'air comprimé optionnelle pour faciliter le nettoyage et améliorer la visibilité par les parois vitrées :

- Une buse d'air permet aux utilisateurs de nettoyer et de sécher les échantillons avant de les extraire de la machine. Évitez les gouttes qui tombent sur le sol et le poste de travail et passez directement à l'étape suivante.
- Lors de l'ouverture de la porte, l'air comprimé éliminera le liquide de refroidissement présent sur la vitre afin de garantir une bonne visibilité d'une coupe à l'autre.





# Spécifications techniques

## AbrasiMet L Pro

### Fonctionnement

Tronçonnage	Contrôle automatique et manuel ; amélioré par la fonction de coupe Variable SmartCut
Unités	Métriques et impériales
Mouvement vertical (Z) (meule)	222 mm [8,75 po.]
Mouvement avant-arrière (Y) (table)	243 mm [9,5 po.]
Mouvement horizontal (X) (meule)	305 mm [12 po.]
Mode de coupe	Pendulaire (verticale), longitudinale en Y, plane (tronçonneuse), manuelle standard, manuelle Smart
Écran	Écran LCD de 267 mm [10,5 po.] avec rétro-éclairage LED
Commandes	Écran tactile, joystick de commande
Éclairage	Bande de 2 LED, luminosité réglable
Programmation	Conserve les derniers réglages, coupes sériées, programmes personnalisés enregistrés
Laser	Laser vert (520 nm, classe 2)

### Dimensions

Largeur maximale de l'échantillon	Jusqu'à 660 mm [26 po.] <sup>†</sup>		
Incrément de longueur de coupe	1 mm [0,01 po.]		
Capacité du bac de recirculation/ filtration	113 L [30 gal]		
Dimensions de la table rainurée en T	400 mm x 300 mm [15,8 po. x 11,8 po.]		
Dimensions et poids de la machine de paillasse	Largeur : 1000 mm [39,3 po.] Profondeur : 914 mm [36 po.] Hauteur : 905 mm [35,8 po.] Poids : 420 kg [926 lb]	<b>Dimensions et poids de la machine sur châssis</b>	Largeur : 1060 mm [41,7 po.] Profondeur : 940 mm [37 po.] Hauteur : 1920 mm [75,6 po.] Poids : 640 kg [1411 lb]
Tailles des meules	254 mm [10 po.]	305 mm [12 po.]	356 mm [14 po.]
Capacité de coupe	82 mm [3,25 po.]	108 mm [4,25 po.]	133 mm [5,25 po.]
Vitesse de meule	3000 tr/min	2600 tr/min	2100 tr/min

*\*La profondeur est de 830 mm [32,7 po.] avant l'installation du panneau de commande pour les machines de paillasse ; pour les machines sur châssis, la profondeur d'installation est de 855 mm [33,7 po.].*

### Alimentation électrique

Puissance du moteur	4 kW [5,5 CV]	
Alimentation principale Courant max.	200-240 VAC, triphasé, 50/60 Hz 26 amp	380-460 VAC, triphasé, 50/60 Hz 13 amp
Caractéristiques de sécurité	Interrupteur de verrouillage de la porte, arrêt d'urgence, commande à 2 mains pour le mouvement de la meule (porte ouverte), Variable SmartCut	
Conformité	Directives CE	

# Informations de commande

Pour commencer



## AbrasiMet L Pro

10-2830-200	200-240 VAC	Machine de paillasse
10-2870-200	200-240 VAC	Machine sur châssis
10-2830-400	380-460 VAC	Machine de paillasse
10-2870-400	380-460 VAC	Machine sur châssis

### Inclut :

Système autobloquant et bac de recirculation/filtration



Système autobloquant



Bac de recirculation/filtration

## Consommables nécessaires

Consultez [www.buehler.com](http://www.buehler.com)



### Meules abrasives

Gamme de tailles allant de  
254 mm [10 po.] à 356 mm [14 po.]  
*\*Voir page 10 pour la liste des meules*



### Cool 3 10-6010

Concentré miscible dans  
l'eau (10 L, 2,6 gal)



## Accessoire optionnel

Consultez [www.buehler.com](http://www.buehler.com)



### Extracteur de fumées

10-2820-200 : 200-240 V  
10-2820-400 : 380-460 V

Utilisez l'extracteur de fumée pour  
évacuer la vapeur de la chambre  
et augmenter la visibilité.  
Hautement recommandé pour  
les clients qui ne disposent pas  
de système centralisé d'extraction.



# Options de bridage sélectionnées

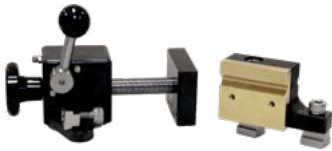
Consultez notre catalogue pour découvrir l'ensemble des offres de Buehler en matière d'étau.

## Étau monobloc rapide de Moyen taille

10-3580 (droite)

10-3581 (gauche)

Étau en 2 pièces, longueur de course de 2,5 pouces [63 mm]. Possède une fonction de rapprochement.



## MetKlamp VIII

95-C1822 (droite)

95-C1821 (gauche)

Maintien des échantillons jusqu'à 38 mm [1,5 po.] en 2 points



## Étaux à mors séparés de grande taille

10-3543 (droite)

10-3542 (gauche)

Contient des pièces de toutes largeurs. 38 mm [1,5 po.] en 2 points



## Kit de bridage vertical de grande taille

10-3523

Fournit une fixation solide pour des pièces jusqu'à 180 mm [7 po.] de diamètre



# Sélection de meules abrasives

Alésage 32 mm [1,25 po.] (qté 10)

[L'épaisseur de meule est listée sous la référence] À liant caoutchouc = ■ À liant résine = ■

Utilisation recommandée	254 mm [10 po.] Pendulaire/Linéaire	305 mm [12 po.] Pendulaire/Linéaire	356 mm [14 po.] Pendulaire/Linéaire
Superalliages, aciers en général, non-ferreux	12-4205-010 1,3 mm [0,051 po.]	12-4405-010 1,4 mm [0,055 po.]	12-4305-010 1,6 mm [0,063 po.]
		10-31205-010 2 mm [0,08 po.]	10-31405-010 2,5 mm [0,10 po.]
Matériaux ferreux >HRC60	10-4210-010 2,1 mm [0,083 po.]	12-4110-010 2,3 mm [0,09 po.]	10-4310-010 1,9 mm [0,075 po.]
		103009P 2 mm [0,08 po.]	103509P 2,5 mm [0,098 po.]
Matériaux ferreux HRC50-60	10-4212-010 2,1 mm [0,083 po.]	10-4412-010 2,7 mm [0,105 po.]	10-4312-010 2,3 mm [0,09 po.]
		10-31014-010 1,5 mm [0,06 po.]	103509P 2,5 mm [0,098 po.]
Matériaux ferreux HRC35-50	10-4216-010 2,1 mm [0,083 po.]	10-31212-010 2 mm [0,08 po.]	10-31412-010 2,5 mm [0,10 po.]
		103010P 2,1 mm [0,083 po.]	103510P 2,5 mm [0,098 po.]
		10-31218-010 2 mm [0,08 po.]	10-31416-010 2,5 mm [0,10 po.]



## Meules AcuThin®

Alésage 32 mm [1,25 po.] (qté 10)

Utilisation recommandée	254 mm [10 po.]	305 mm [12 po.] Pendulaire	356 mm [14 po.] Pendulaire
Utilisation générale <HRC45	102501 1 mm [0,04 po.]	10-4360-010 0,8 mm [0,032 po.]	10-3501 1,6 mm [0,063 po.]
Matériaux ferreux >HRC45	10-4261-010 0,635 mm [0,025 po.]	10-4361-010 0,635 mm [0,025 po.]	103502 2,7 mm [0,105 po.]



## Sites de Buehler dans le monde



# BUEHLER

Solutions de préparation, d'essai et d'analyse des matériaux

### Siège social international de BUEHLER

#### BUEHLER Amérique

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044

**T :** +1 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)

**Site Web :** [www.buehler.com](http://www.buehler.com) | **E :** [info@buehler.com](mailto:info@buehler.com)  
[shop.buehler.com](http://shop.buehler.com)

### Sièges européens

#### BUEHLER Allemagne - Leinfelden-Echterdingen

ITW Test & Measurement GmbH

**T :** +49 (0) 711 4904690-0

**Site Web :** [www.buehler-met.de](http://www.buehler-met.de) | **E :** [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallographie.biz](http://www.metallographie.biz)

#### BUEHLER France - Dardilly

**T :** +33 (0) 800 89 73 71

**Site Web :** [www.buehler.fr](http://www.buehler.fr) | **E :** [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallographie.fr](http://www.metallographie.fr)

#### BUEHLER Royaume-Uni - Coventry

**T :** +44 (0) 800 707 6273

**Site Web :** [www.buehler.co.uk](http://www.buehler.co.uk) | **E :** [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallography.biz](http://www.metallography.biz)

### Siège social en Asie

#### BUEHLER Chine - Shanghai

ITW Test & Measurement (Shanghai) Co., Ltd.

**T :** +86 400 111 8683 | **Télécopieur :** +86 21 6410 6671

**Site Web :** [www.buehler.cn](http://www.buehler.cn) | **E :** [info.cn@buehler.com](mailto:info.cn@buehler.com)

#### BUEHLER Asie-Pacifique

**T :** +86 400 111 8683

**E :** [info.asia@buehler.com](mailto:info.asia@buehler.com)

#### BUEHLER Japon

**T :** +81 03 5439 5077 | **Télécopieur :** +81 03 3452 7220

**Site Web :** [www.buehler.jp](http://www.buehler.jp) | **E :** [info.japan@buehler.com](mailto:info.japan@buehler.com)